

Дизель-генераторная установка **SDMO T9KM**



Основные характеристики:

Производитель	 SDMO (Франция)
Мощность, Stand-by Power (ESP)*	9 кВт / 9 кВА
Мощность, Prime Power (PRP)**	8 кВт / 8 кВА
Напряжение	230 В, 50 Гц
Сила тока, Stand-by	39 А
Число фаз	1
Cos ф	

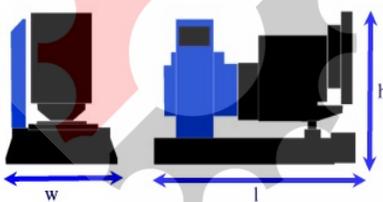
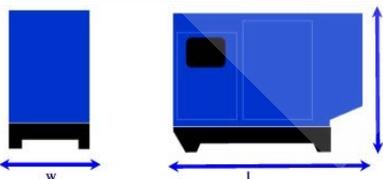
* **PRP**: Мощность Prime указывается для неограниченного времени годовой наработки при работе на переменную нагрузку в соответствии с ISO 8528-1. 10%-перегрузка допускается в течение 1 часа на 12 часов работы ДГУ в соответствии с ISO 3046-1

** **ESP**: Мощность Stand-by указывается для условий аварийного электроснабжения при работе на переменную нагрузку в соответствии с ISO 8528-1. Перегрузка не допускается. Годовое время наработки не более 500 часов

Базовая комплектация

- Двигатель (Mitsubishi, S3L2.SD)
- Зарядный генератор 12В
- Регулятор частоты вращения, мех.
- Генератор (MECC ALTE, ECO28S)
- Одноподшипниковый, IP 23, класс изоляции H/H
- Радиатор для max температуры воздуха 50°C
- Рама с виброизоляторами
- Воздушный фильтр сухого типа
- Главный автомат защиты
- Микропроцессорный пульт управления Nexus
- 12В АБ с кабелями и полкой
- Руководство по эксплуатации

Габариты и вес:

Открытое исполнение (compact)	
	<p>Габариты, Д × Ш × В: 1405 мм × 715 мм × 1053 мм;</p> <p>Вес: 417 кг сухой; 468 кг заправленный;</p>
В шумозащитном кожухе	
	<p>Габариты, Д × Ш × В: 1750мм × 715мм × 1230мм</p> <p>Вес: 565 кг сухой; 616 кг заправленный;</p>

Характеристики двигателя:

Основные характеристики	
Марка/тип	Mitsubishi, модель - L3E.SD , 4-тактный
Компоновка	3 –х цилиндровый, рядный
Рабочий объем	1.31 л
Д/С	78 мм × 92мм
Степень сжатия	22 : 1
Частота вращения	1500 об/мин
Средняя скорость поршня	4.6 м/с
Мощность stand by/1500 об/мин	11.33 кВт
Стабильность частоты в установившемся режиме	+/-2. 5%
Среднее эффективное давление цикла	6.24 бар
Тип регулятора частоты вращения	механический
Система выпуска	
Расход ОГ	36.5 л/с
Температура ОГ	400 °С
Максимально допустимое противодействие системы выпуска	700 мм в.д.ст.
Система топливоподачи	
Расход 110% (Stand By)	-
Расход 100% (Prime Power)	3.1 л/ч
Расход 75% (Prime Power)	2.5 л/ч
Расход 50% (Prime Power)	2.1 л/ч
Производительность подкачивающего насоса	18 л/ч
Система смазки	
Общий объем масла в системе, включая фильтры	4.2 л
Давление масла на х.х.	0.5 бар
Давление масла / 1500 об/мин	4 бар
Расход масла на нагрузке 100%	0.018 л/ч
Емкость масляного поддона	3.7 л
Тепловой баланс на нагрузке 100%	
Теплота, отводимая с ОГ	10 кВт
Конвектируемая теплота	-
Теплота, отводимая в систему охлаждения	9.8 кВт
Система впуска	
Максимально допустимое сопротивление	200 мм в.д.ст.
Расход воздуха на сгорание	13.6 л/с
Система охлаждения	
Общий объем	4.2 л
Максимальная температура охлаждающей жидкости	111 °С
Температура на выходе из двигателя	93 °С
Мощность привода вентилятора	0.3 кВт
Производительность вентилятора	0.5 м ³ /с
Аэродинамическое сопротивление радиатора	10 мм в.д.ст
Тип охлаждающей жидкости	Gencool
Диапазон работы термостата	82-95 °С
Токсичные компоненты ОГ	
СН	50 мг/м ³ (норм.)
СО	140 мг/м ³ (норм.)
NO _x	1500 мг/м ³ (норм.)
ТЧ	80 мг/м ³ (норм.)

Характеристики генератора переменного тока:

Общие сведения	
<ul style="list-style-type: none"> Соответствует стандартам NEMA MG21, UTE NF C51.111, VDE 0530, BS 4999, CSA. 	<ul style="list-style-type: none"> Обмотки с вакуумной пропиткой эпоксидным лаком. Класс защиты IP21.
Основные характеристики	
Марка/Модель	MECC ALTE, модель - ECO28S
Число фаз	3
Коэффициент мощности (cos φ)	0.8
Высота над уровнем моря	1000
Разнос	-
Число полюсов	4
Система возбуждения	-
Изоляция (класс / температурный класс)	H / H
Регулятор напряжения	SR7/2
Ток установившегося короткого замыкания	-
Суммарный коэффициент гармоник (TGH/THC)	-
Коэффициент несинусоидальности (NEMA = TIF – TGH/THC)	-
Коэффициент несинусоидальности (CEI = FHT – TGH/THC)	-
Количество подшипников	1
Соединение с двигателем	Непосредственное
Прочие характеристики	
Мощность Continuous @ 40°C	16 кВА
Мощность Stanby @ 27°C	18 кВА
КПД @ 4/4 нагрузки	83.3 %
Расход воздуха на охлаждение	5.5 м ³ /с
Отношение короткого замыкания; 50 (Kcc)	0.67
Синхр. реактивное сопр. по продольной оси (при неполном насыщении) (Xd)	196 %
Синхр. реактивное сопр. по поперечной оси (при неполном насыщении) (Xq)	72 %
Пост. времени обмотки статора при разомкнутой цепи возбуждения; 50 (T'do)	0.9 мс
Переходное реактивное сопротивление (X'd)	16.9 %
Перех. пост. времени цепи возбуждения при короткозамкнутом роторе (T'd)	0.051 мс
Сверхпереходн. синхр. реактивн. сопр. по прод. оси (при полн. насыщ.) (X''d)	11.5 %
Сверхпереходная постоянная времени (T''d)	0.018 мс
Сверхпереход. синхр. реакт. сопр. по попер. оси (при полн. насыщ.) (X''q)	24 %
Реактивное сопротивление нулевой последовательности (Xo)	3.6 %
Реактивное сопротивление обратной последовательности (X2)	17 %
Постоянная реактивного сопротивления реакции якоря (Ta)	0.016 мс