


Дизель-генераторная установка SDMO T11,5HKM



Основные характеристики:

Производитель	 SDMO (Франция)
Мощность, Stand-by Power (ESP)*	12 кВт / 12 кВА
Мощность, Prime Power (PRP)**	- кВт / - кВА
Напряжение	230 В, 50 Гц
Сила тока, Stand-by	50 А
Число фаз	1
Cos φ	

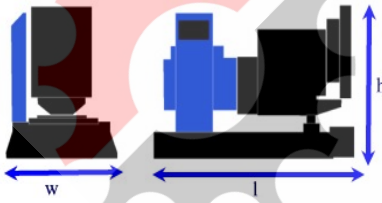
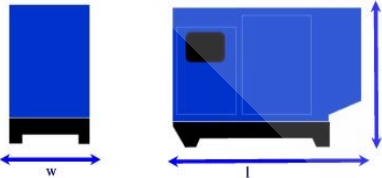
* PRP: Мощность Prime указывается для неограниченного времени годовой наработки при работе на переменную нагрузку в соответствии с ISO 8528-1. 10%-перегрузка допускается в течение 1 часа на 12 часов работы ДГУ в соответствии с ISO 3046-1

** ESP: Мощность Standby указывается для условий аварийного электроснабжения при работе на переменную нагрузку в соответствии с ISO 8528-1. Перегрузка не допускается. Годовое время наработки не более 500 часов

Базовая комплектация

- Двигатель (MITSUBISHI, L3E.SDH)
- Зарядный генератор 12В
- Регулятор частоты вращения, мех.
- Генератор (MECC ALTE, ECO3-2L)
- Одноподшипниковый, IP 23, класс изоляции H/H
- Радиатор для max температуры воздуха 50°C
- Рама с виброизоляторами
- Воздушный фильтр сухого типа
- Главный автомат защиты
- Микропроцессорный пульт управления
- 12В АБ с кабелями и полкой
- Руководство по эксплуатации

Габариты и вес:

Открытое исполнение (compact)	
	<p>Габариты, Д × Ш × В: 1405 мм × 715 мм × 1053 мм;</p> <p>Вес: 318 кг сухой; 368 кг заправленный;</p>
В шумозащитном кожухе	
	<p>Габариты, Д × Ш × В: 1750мм × 715мм × 1230мм</p> <p>Вес: 466 кг сухой; 516 кг заправленный;</p>

Характеристики двигателя:

Основные характеристики	
Марка/тип	MITSUBISHI L3E.SDH , 4-тактный
Компоновка	3 рядн.
Рабочий объем	0,95 л
Д/С	76 мм × 70мм
Степень сжатия	23 : 1
Частота вращения	3000 об/мин
Средняя скорость поршня	7 м/с
Мощность stand by/1500 об/мин	14.85 кВт
Стабильность частоты в установившемся режиме	+/-2. 5%
Среднее эффективное давление цикла	5.66 бар
Тип регулятора частоты вращения	механический
Система выпуска	
Расход ОГ	54.3 л/с
Температура ОГ	590 °С
Максимально допустимое противодействие системы выпуска	800 мм в.ст.
Система топливоподачи	
Расход 110% (Stand By)	-
Расход 100% (Prime Power)	5.1 л/ч
Расход 75% (Prime Power)	4.2 л/ч
Расход 50% (Prime Power)	3.2 л/ч
Производительность подкачивающего насоса	18 л/ч
Система смазки	
Общий объем масла в системе, включая фильтры	4.1 л
Давление масла на х.х.	0.5 бар
Давление масла / 1500 об/мин	4 бар
Расход масла на нагрузке 100%	0.014 л/ч
Емкость масляного поддона	3.6 л
Тепловой баланс на нагрузке 100%	
Теплота, отводимая с ОГ	15 кВт
Конвектируемая теплота	-
Теплота, отводимая в систему охлаждения	18.6 кВт
Система впуска	
Максимально допустимое сопротивление	310 мм в.ст.
Расход воздуха на сгорание	19.7 л/с
Система охлаждения	
Общий объем	3.7 л
Максимальная температура охлаждающей жидкости	111 °С
Температура на выходе из двигателя	93 °С
Мощность привода вентилятора	1.3 кВт
Производительность вентилятора	0.9 м ³ /с
Аэродинамическое сопротивление радиатора	10 мм в.ст
Тип охлаждающей жидкости	Gencool
Диапазон работы термостата	76.5-90 °С
Токсичные компоненты ОГ	
СН	20 мг/м ³ (норм.)
СО	250 мг/м ³ (норм.)
NOx	790 мг/м ³ (норм.)
ТЧ	100 мг/м ³ (норм.)

Характеристики генератора переменного тока:

Общие сведения	
<ul style="list-style-type: none"> Соответствует стандартам NEMA MG21, UTE NF C51.111, VDE 0530, BS 4999, CSA. 	<ul style="list-style-type: none"> Обмотки с вакуумной пропиткой эпоксидным лаком. Класс защиты IP21.
Основные характеристики	
Марка/Модель	MECC ALTE ECO3-2L
Число фаз	3
Коэффициент мощности (cos φ)	0.8
Высота над уровнем моря	1000
Разнос	-
Число полюсов	2
Система возбуждения	-
Изоляция (класс / температурный класс)	H / H
Регулятор напряжения	SR7/2
Ток установившегося короткого замыкания	-
Суммарный коэффициент гармоник (TGH/THC)	-
Коэффициент несинусоидальности (NEMA = TIF – TGH/THC)	-
Коэффициент несинусоидальности (CEI = FHT – TGH/THC)	-
Количество подшипников	1
Соединение с двигателем	Непосредственное
Прочие характеристики	
Мощность Continuous @ 40°C	19 кВА
Мощность Stanby @ 27°C	21 кВА
КПД @ 4/4 нагрузки	85 %
Расход воздуха на охлаждение	5.8 м ³ /с
Отношение короткого замыкания; 50 (Kcc)	0.63
Синхр. реактивное сопр. по продольной оси (при неполном насыщении) (Xd)	193 %
Синхр. реактивное сопр. по поперечной оси (при неполном насыщении) (Xq)	101 %
Пост. времени обмотки статора при разомкнутой цепи возбуждения; 50 (T'do)	0.7 мс
Переходное реактивное сопротивление (X'd)	26.6 %
Перех. пост. времени цепи возбуждения при короткозамкнутом роторе (T'd)	55 мс
Сверхпереходн. синхр. реактивн. сопр. по прод. оси (при полн. насыщ.) (X''d)	14.5 %
Сверхпереходная постоянная времени (T''d)	10 мс
Сверхпереход. синхр. реакт. сопр. по попер. оси (при полн. насыщ.) (X''q)	24 %
Реактивное сопротивление нулевой последовательности (Xo)	3.6 %
Реактивное сопротивление обратной последовательности (X2)	17.8 %
Постоянная реактивного сопротивления реакции якоря (Ta)	10 мс